



2016



## Паспорт качества № 53М от 3 февраля 2022 г.



Наименование продукта:	<b>Масло трансмиссионное полусинтетическое «TANECO Transmission Universal» SAE 75W-90 API типа GL-4/GL-5</b>
Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства:	АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона, тел. (8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru
Адрес лаборатории:	423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона
Технический регламент:	Технический регламент таможенного союза ТР ТС 030 2012 "О требованиях к смазочным маслам и специальным жидкостям"
Нормативный документ на продукт:	СТО 78689379-71-2020 «Масло трансмиссионное полусинтетическое «TANECO Transmission Universal» типа GL-4/GL-5 SAE 75W-90
Декларация о соответствии:	ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.В.55133/22, срок действия с 02.02.2022 г. по 01.02.2025 г.
Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018	
Номер партии: 3	Дата изготовления: 2 февраля 2022 г. Дата, время отбора: 02.02.2022 15:20:00 Дата испытания: 2 февраля 2022 г.
Место отбора: D0002 Титул 013	Количество, т: 5,500 Объем, м <sup>3</sup> : 6,386 Температура, °С: 60,0 Плотность при 20 °С, кг/дм <sup>3</sup> : 0,8612

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при 100 °С	мм <sup>2</sup> /с	-	не менее 15	15	ГОСТ 33
2	Индекс вязкости	-	-	не менее 120	181	ГОСТ 25371
3	Вязкость динамическая при температуре минус 40°С	мПа·с	-	не более 150000	71 531	ГОСТ 1929
4	Массовая доля механических примесей	%	не более 0,03	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6370
5	Массовая доля воды, %	-	-	следы	следы	ГОСТ 2477
6	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	°С	не ниже 135	не ниже 165	215	ГОСТ 4333
7	Температура застывания	°С	-	не выше минус 42	минус 49	ASTM D 97
8	Цвет	-	-	красный	Красный	Визуально
9	Испытание на коррозию меди в течение 3 часов при 120 °С, баллы	-	-	не более 2с	1а	ГОСТ 2917
10	Трибологические характеристики на четырехшариковой машине: -индекс задира (Из)	кгс	-	не менее 58	86	ГОСТ 9490
		Н	-	не менее 568,4	843,0	ГОСТ 9490
11	Трибологические характеристики на четырехшариковой машине: -нагрузка сваривания (Pc)	кгс	-	не менее 376	376	ГОСТ 9490
		Н	-	не менее 3685	3 685	ГОСТ 9490
12	Трибологические характеристики на четырехшариковой машине: -показатель износа (Ди) при осевой нагрузке 40 кгс при (20±5)°С в течение 1 часа	-	-	не нормируется. определение обязательно	0,71	ГОСТ 9490
13	Склонность к пенообразованию -при 24 °С -при 94 °С - при 24 °С после испытания при 94 °С	см <sup>3</sup>	-	не более 50	50	ГОСТ 23652 п.5.5
				не более 50	50	
				не более 50	50	
14	Совместимость с резиновыми уплотнениями (изменение объема) - для марки УИМ-1 - для марки 2801 - для марки 57-5025	%	-	от +1 до +6	3,48	ГОСТ 9.030, Метод А
				от -2 до +10	2,01	
				от -2 до +8	1,09	
15	Термоокислительная стабильность на шестеренной машине при 155°С в течение 50 ч: -увеличение вязкости при 50°С -осадок в петролейном эфире -осадок в бензине	%	-	не более 100	29	ГОСТ 23652 п. 5.4.1
				не более 3	0	
				не более 2	0	

16	Термоокислительная стабильность на приборе ДК-НАМИ при 140°C в течение 20 ч: -увеличение вязкости при 100°C -осадок в петролейном эфире	%	-	не более 10 не более 0,3	4 0,0	ГОСТ 11063
17	Плотность при 20 °С	кг/м <sup>3</sup>	-	Не нормируется. Определение обязательно	861	ГОСТ 3900

Код ОКПД2: 19.20.29.120

Заключение: Качество продукта соответствует требованиям:  
- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям";  
- СТО 78689379-09-2018.

Дополнительная информация:

1. Кинематическая вязкость при 50 °С по EN ISO 3104, мм<sup>2</sup>/с: 59,92
2. Температура текучести по ISO 3016, °С: минус 46
3. Фракционный состав по ASTM D 86, %:  
- отгон при температуре 250°C: 1,9  
- отгон при температуре 300°C: 7,0  
- отгон при температуре 350°C: 34,0
4. Цвет по ASTM D 1500, единицы ASTM: менее 0,5

Гарантийный срок хранения: 5 лет со дня изготовления

Инженер-химик группы по контролю производства масел: \_\_\_\_\_ Кириллова С.В.

Паспорт качества распечатал: \_\_\_\_\_ Хасанов Д.Р.

