



## Паспорт качества № 15М от 8 января 2022 г.



Наименование продукта: **Масло трансформаторное TANESCO (ГК)**  
Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г. Нижнекамск, Промзона, тел. (8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru  
Адрес лаборатории: 423570, РФ, Республика Татарстан, г. Нижнекамск, Промзона  
Технический регламент: Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"  
Нормативный документ на продукт: СТО 78689379-18-2018 "Масло трансформаторное TANESCO (ГК)"  
Метод отбора проб: ГОСТ 2517-2012  
Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д-RU.PA01.В.12966/21, срок действия с 26.07.2021 г. по 26.07.2024 г.

Номер партии: 9

Дата изготовления: 8 января 2022 г.  
Дата, время отбора: 08.01.2022  
14:05:00  
Дата испытания: 8 января 2022 г.

Место отбора: D0002 Титул 015/1

Количество, т: 16,362  
Объем, м<sup>3</sup>: 20,610  
Температура, °С: 60,0  
Плотность при 20 °С, кг/дм<sup>3</sup>: 0,8242

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая - при 100 °С - при 50 °С - при 40 °С - при минус 30 °С	мм <sup>2</sup> /с	- - - -	не более 2,6 не более 9 не более 12 не более 800	2,5 7 9 630	ГОСТ 33
2	Плотность при 15 °С	кг/м <sup>3</sup>	-	не более 895	827	ГОСТ Р 51069
3	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле	°С	-	не ниже 135	183	ГОСТ 6356
4	Температура текучести	°С	-	не выше минус 45	минус 45	ГОСТ 20287 (метод А)
5	Содержание механических примесей	% масс.	не более 0,03	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6370
6	Содержание воды	мг/кг	следы	не более 30	4	ГОСТ Р МЭК 60814
7	Поверхностное натяжение при 25 °С	мН/м	-	не менее 40	51	ГОСТ Р 55413
8	Внешний вид	-	-	прозрачная жидкость, без осадка и взвешенного вещества	прозрачная жидкость, без осадка и взвешенного вещества	ГОСТ Р 54331
9	Цвет	ед. ЦНТ	-	не более 1,0	менее 0,5	ГОСТ 20284
10	Кислотное число	мг КОН/г масла	-	не более 0,01	0,010	ГОСТ 5985
11	Содержание серы	%	-	не нормируется, определение обязательно	менее 0,0017	ASTM D 4294
12	Наличие коррозионной серы	мг/кг	-	отсутствие	не коррозионно	DIN 51353
13	Испытание корродирующего действия на пластинку из меди марки М1К или М-2 по ГОСТ	-	-	выдерживает	выдерживает	ASTM D 130

	859					
14	Содержание антиокислительной присадки	% масс.	-	в пределах 0,25 - 0,40	0,36	ГОСТ Р МЭК 60666
15	Содержание полихлорированных бифенилов	-	не более 50 мг/кг	отсутствие	отсутствие	ГОСТ Р МЭК 61619
16	Массовая доля полициклических ароматических соединений	% масс.	-	не более 3	0	IP 346
17	Содержание 2-фурфурола	мг/кг	-	не более 0,1	0	ГОСТ Р МЭК 61198
18	Тангенс угла диэлектрических потерь при 90 °С	%	-	не более 0,5	0,0	ASTM D 924
19	Напряжение пробоя	кВ	-	не менее 70	86	ГОСТ Р МЭК 60156
20	Газостойкость в электрическом поле	мкл/мин	-	не нормируется, определение обязательно	31	ГОСТ Р МЭК 61619
21	Стабильность к окислению в течение 500 ч - общая кислотность - массовая доля осадка - тангенс угла диэлектрических потерь при 90 °С	мг КОН/г масла % %	- - -	не более 0,15 не более 0,005 не более 5	0,00 0,003 0,00	ГОСТ Р МЭК 61125
22	Стабильность против окисления (155 °С, 14ч., 50мл/мин) - масса летучих низкомолекулярных кислот, - массовая доля осадка - кислотное число окисленного масла	мг КОН/г масла % мг КОН/г масла	- - -	не более 0,04 не более 0,015 не более 0,1	0,00 0,008 0,00	ГОСТ 981

Код ОКПД2:

19.20.29.172

Код ТН ВЭД ЕАЭС:

2710 19 940 0

Заключение:

Качество продукта соответствует требованиям:

- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям";
- СТО 78689379-018-2018;
- Международного стандарта МЭК 60296;
- ГОСТ Р 54331-2011

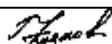
Дополнительная информация:

1. Кинематическая вязкость при 50 °С по EN ISO 3104, мм<sup>2</sup>/с: 6,8
2. Температура текучести по ISO 3016, °С: минус 45,0
3. Цвет по ASTM D 1500, единицы ASTM: менее 0,5
4. Фракционный состав по ASTM D 86, %:
  - отгон при температуре 250°С: 0,0
  - отгон при температуре 300°С: 0,0
  - отгон при температуре 350°С: 28,0

Гарантийный срок хранения:

5 лет со дня изготовления

Инженер-химик группы по контролю производства масел:



Киямова Р.Т.

